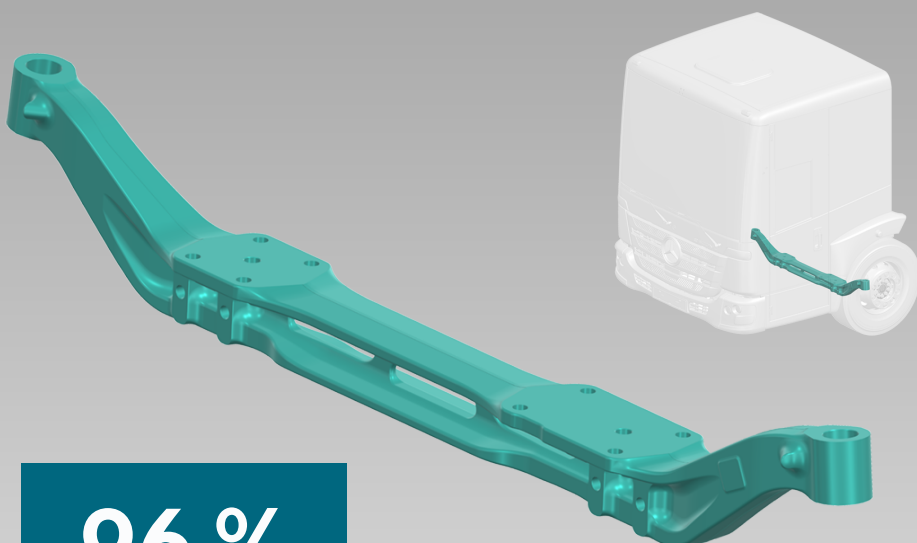


Vorderachskörper

Nachhaltige Achsperformance – kreislauforientiert, rezykliert und emissionsarm

reECONIC



96 %

Rezyklierte Rohstoffe

Stand Mai 2026

Details

- CO₂-reduzierter Schmiedestahl über Elektrolichtbogenroute (EAF)
- Erhöhter Schrottanteil von 96 % (gegenüber den bisherigen 24 %)
- Ressourcenschonung: weniger Erzabbau und geringerer Einsatz von Primärrohstoffen
- Kompatibel in aktuellen Serienfertigungsprozessen
- nachhaltige Materialwahl ohne Kompromisse bei Funktion und Sicherheit

Statements

Halbzeug: Saarstahl

„Der Stahl für diese Achse wurde von Saarstahl CO₂-reduziert über die Elektrostahlroute hergestellt. Dieser steht dem klassisch produzierten Stahl in Qualität nicht nach. Dieser „grüne“ Stahl steht wie kaum ein anderes Produkt für gelebte Kreislaufwirtschaft: Er ist multirecyclingfähig. Ganz im Sinne von Ressourcenschonung und Circular Economy stellt die Herstellung von Elektrostahl einen einzigartigen geschlossenen Kreislauf dar und ist damit wesentlicher Bestandteil nachhaltiger Lieferketten.“

Bauteile: Thyssen Krupp Gerlach

„Hinsichtlich Nachhaltigkeit zeigt das Projekt, welche Möglichkeiten geschmiedete Komponenten bieten können. Wir als Thyssen Krupp Gerlach verstehen Nachhaltigkeit als wirtschaftliche Chance. Nachhaltigkeit ist nicht nur ein Schlagwort für uns – wir haben SBTi validierte Targets mit dem Ziel bis 2050 klimaneutral zu sein.“

Weitere Informationen zum Gesamtprojekt reECONIC →