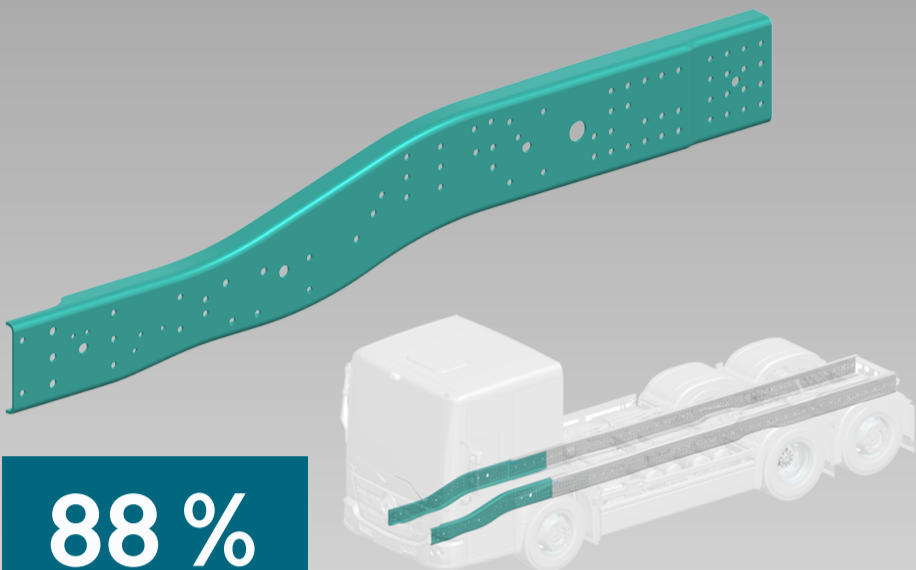


DAIMLER TRUCK

Gekröpfter Rahmenlängsträger

Stark in der Struktur: Rahmenlängsträger mit weniger CO₂

reECONIC



88 %

Rezyklierte-Rohstoffe

Stand Mai 2026

Details

- CO₂-reduzierter Stahl über Elektrolichtbogenroute: XCarb[®] recycled and renewably produced mit garantiertem Schrottanteil von 75 %.
- Für dieses reECONIC Teil wurde ein erhöhter Schrottanteil von 88 % erreicht (im Vergleich zur konventionellen Hochofen-/Konverterroute (BF/BOF) mit typischen Werten von 15–20 %).
- Ressourcenschonung: Sekundäre Stahlerzeugung benötigt deutlich weniger Primärrohstoffe wie Eisenerz und Kohle als die Primärstahlerzeugung. Für die Herstellung von XCarb[®] recycled and renewably produced wird erneuerbarer Strom in der Elektrolichtbogenofen-Route eingesetzt.
- Kompatibel mit aktuellen Serienfertigungsprozessen
- Nachhaltige Materialwahl ohne Kompromisse bei gleichbleibender Funktion und Sicherheit

Statements

Rohstoffe – Halbzeuge: ArcelorMittal Flat Europe

„Das XCarb[®] recycled and renewably produced Produktangebot basiert auf Pre- und Post-Consumer Scrap (min. 75 %) und wird durch ausgewählte Primäreisenquellen wie HBI/DRI oder Roheisen ergänzt.

Warmgewalzte Coils für dieses Produktangebot werden am Produktionsstandort Sestao in Spanien hergestellt. Zur Erfüllung der Anforderungen des Automobilmarktes wird das XCarb[®]-Produktangebot aus der Elektrolichtbogenofen-Route (EAF) in Sestao kontinuierlich weiterentwickelt.

„Wir sind stolz darauf, dass unsere nachhaltigen Stahllösungen die Umweltziele von Daimler Trucks im reECONIC-Projekt unterstützen.“ “

Bauteile: HÖRMANN Automotive Gustavsburg GmbH

„Die HÖRMANN Automotive Gustavsburg GmbH hat erfolgreich recycelten Stahl in ihren Fertigungsprozess integriert – ohne Qualitätseinbußen oder Prozessstörungen.

„Nachhaltigkeit ist für uns kein Lippenbekenntnis, sondern gelebte Praxis. Der reibungslose Einsatz von Recyclingmaterial zeigt, dass Ressourcenschonung und höchste Qualitätsstandards vereinbar sind.“

Als Teil der HÖRMANN Gruppe steht HÖRMANN Automotive Gustavsburg GmbH für zukunftsfähige Produktionsprozesse, die konsequent auf Ressourceneffizienz ausgerichtet sind. Die partnerschaftliche Zusammenarbeit auf Augenhöhe mit Lieferanten und Kunden ist dabei ein zentraler Erfolgsfaktor.“

Weitere Informationen zum Gesamtprojekt reECONIC →